

# SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

## 8610-1090-2.PL0204.TÜVRh.23.00

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych  
ze stali wg EN 1090-2:2018

### Producent

**NG CONSTRUCTIONS Sp. z o.o. Sp. k.**

ul. Augustówka 8/47

02-981 Warszawa

Polska

### Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji

ul. Augustówka 8/47, 02-981 Warszawa

Realizacja zleceń na Budowach w Polsce i zagranicą

### Specyfikacja techniczna

EN 1090-2:2018

### Klasa wykonania

EXC2 wg EN 1090-1:2009+A1:2011

### Procesy spawalnicze

(numer referencyjny wg 4063)

111 - Ręczne spawanie łukowe

141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów  
obojętnych; metodą TIG

### Grupa materiałowa

1.1, 1.2

wg CEN ISO/TR 15608

### Odpowiedzialny koordynator

PL-IWE-00182/2007

### ds. spawania

### Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania  
dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej  
specyfikacji technicznej

### Początek okresu ważności

07.05.2018

### Termin ważności

06.05.2026

### Miejsce i data wystawienia

Zabrze, 19.06.2023

*Leszek  
Zadroga*

Leszek Zadroga

Jednostka Certyfikująca



**TÜVRheinland®**  
Precisely Right.